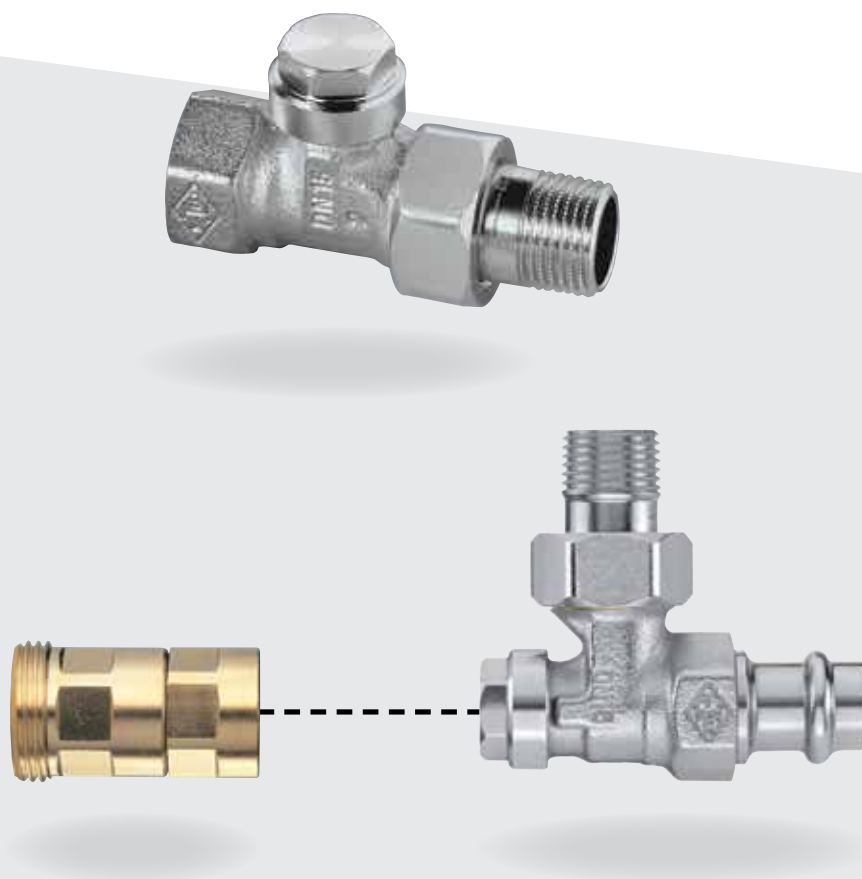


Regulux



Visszatérő csavarzatok

Radiátor visszatérő csavarzat
pontos beállítási- és üritési
lehetőséggel



Engineering
GREAT Solutions

Regulux

A Regulux visszatérő csavarzat elzárásra, előbeállításra és üritésre-feltöltésre használható. A Regulux visszatérő csavarzat szivattyús fűtési- és klímarendszerekben alkalmazható. A többi fűtőtest üzemének megszakítása nélkül lehetővé teszi egy fűtőtest esetleges lezárását, üritését és feltöltését, pl. olyan esetben amikor festés vagy karbantartás miatt azt le kell szerelni. A zárókúpba integrált szabályozókúp alkalmassá teszi hidraulikai beszabályozásra. Az előbeállítási értéket megőrzi, a csavarzat elzárásakor, majd újra nyitásakor az érték nem változik.



Kiemelt tulajdonságok

- > **Egyszerű üríthetőség és feltölthetőség**
- > **Előbeállítási értéket megőrzi**
- > **Szelepház korrózióálló vörösöntvényből**
- > **Viega préscsatlakozással kialakított SC-Contur (biztonsági kontúr) változat is**

Műszaki ismertető

A zárókupakot egy 19-es villáskulccsal lehet lecsavarni.

Egy 5 mm-es imbuszkulcs segítségével az orsó ütközésig való jobbra forgatásával a szelepet el lehet zárni.

Verziók: belső menetes DN 10-től DN 20-ig, G3/4 külső menettel / DN 15 és Viega press csatlakozással SC-Contur 15 mm / DN 15 mind egyenes és sarok kivitelben.

DIN 3842 szerinti szeleptest hosszúságok.

1/2" üritő csonek megrendelésre.

A szeleptest korróziómentes vörösöntvényből készül. A csatlakozás lehetséges külső ill. belső menettel, valamint réz, lágyacél, műanyag és többbrétegű csövekhez. Rendelhető továbbá VIEGA Press SC-Contur valamint VIEGA Sanpress rozsdamentes acél és Prestabo csövekhez.

A IMI Heimeier szerelvényekhez csak a megfelelő, IMI Heimeier márkajelzéssel ellátott csatlakozó csavarzatokat szabad

alkalmazni. (jelölés pl. 15 THE)

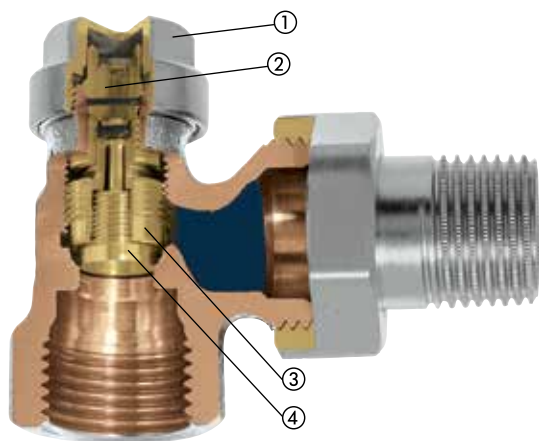
Egy jól kiválasztott minőségi radiátorszeleppel, esztétikailag és műszakilag is megfelelő komfort hozható létre.

Megengedett üzemi hőmérséklet 120°C, burkolattal 90°C, préscsatlakozással 110°C.

Megengedett üzemi nyomás 10 bar.

Felépítés

Regulux



1. zárókúp
2. szabályozókúp
3. zárókupak
4. nyomóelem

Alkalmazás

A Regulux visszatérő csavarzat szivattyús melegvíz fűtéseken és klímarendszerekben alkalmazható.

A többi fűtőtest üzemének megszakítása nélkül lehetővé teszi egy fűtőtest esetleges lezárását, ürítését és feltöltését, pl. olyan esetben amikor festés vagy karbantartás miatt azt le kell szerelni.

A zárókúpba integrált szabályozókúp alkalmassá teszi hidraulikai beszabályozásra. Az előbeállítási értéket megőrzi, a záróelem használatával az nem változik meg.

Press Csatlakozás Viega SC-Contur-al

A 15 mm-es Viega press toldatos Regulux radiátor visszatérő csavarzatok az EN 1057 szerinti rézcsövekhez, Viega Sanpress rozsdamentes acélcsövekhez és Prestabo acélcsövekhez csatlakoztathatók. Valamennyi szeleptest és press csatlakozás cinkiválás-mentes, korrózióálló vörösoöntvényből készül.

A Viega press toldatnak köszönhetően az összes Viega típusú press pofa használható. Préseléskor hatszögű horony készül a borda előtt és után is, így biztosítva a préskötés megfelelő szilárdságát.

Továbbá a borda speciálisan úgy lett kialakítva, hogy a legjobb minőségű EPDM tömítés megfelelő alakú legyen. A megfelelő biztonság érdekében a press csatlakozók SC kontúrral szereltek, (SC= biztonsági csatlakozó) melynek köszönhetően a véletlenül össze nem préselt kötések azonnal felismerhetők: a közeg a rendszer feltöltésekor láthatóan kifolyik. A préselés során a biztonsági kontúr véglegesen eldeformálódik, tömör és biztos kötést eredményezve. A biztonsági kontúr nélküli préskötéseknél az össze nem préselt kötések is tömörnek tűnhetnek, viszont később az üzem közben szétcsúsznak. A praktikus hatszögletű kialakítás a szeleptesten a hollandik meghúzásánál jelenthet segítséget.

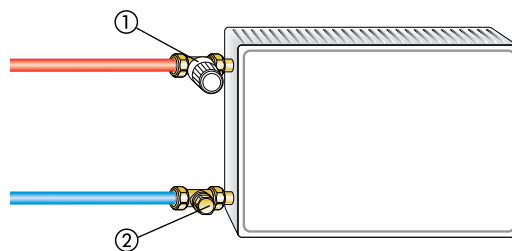
Tanácsok

A fűtővíz összetétele a korrózióból és vízkőképződésből eredő károk elkerülése érdekében meg kell feleljen a VDI 2035 számú irányelvnek.

Ipari és távfűtési célú alkalmazásoknál az 1466 számú VdTÜV-Merkblatt és az 5/15 AGFW-Merkblatt előírásait kell betartani.

A fűtőközegbe került ásványi olaj ill. ásványi olaj alapú

Alkalmazási példák



1. Termosztatikus szelep
2. Regulux

Az alábbi press szerszámok alkalmazhatóak:

- Viega: Type 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, akkumulátoros press-szerszám és a Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit/Novopress: N típus 230 V-os és akkumulátoros kivitel
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ECO 1
- Klauke: UAP 2

Egyéb press szerszámok alkalmazhatóságát a gyártónak kell garantálnia.

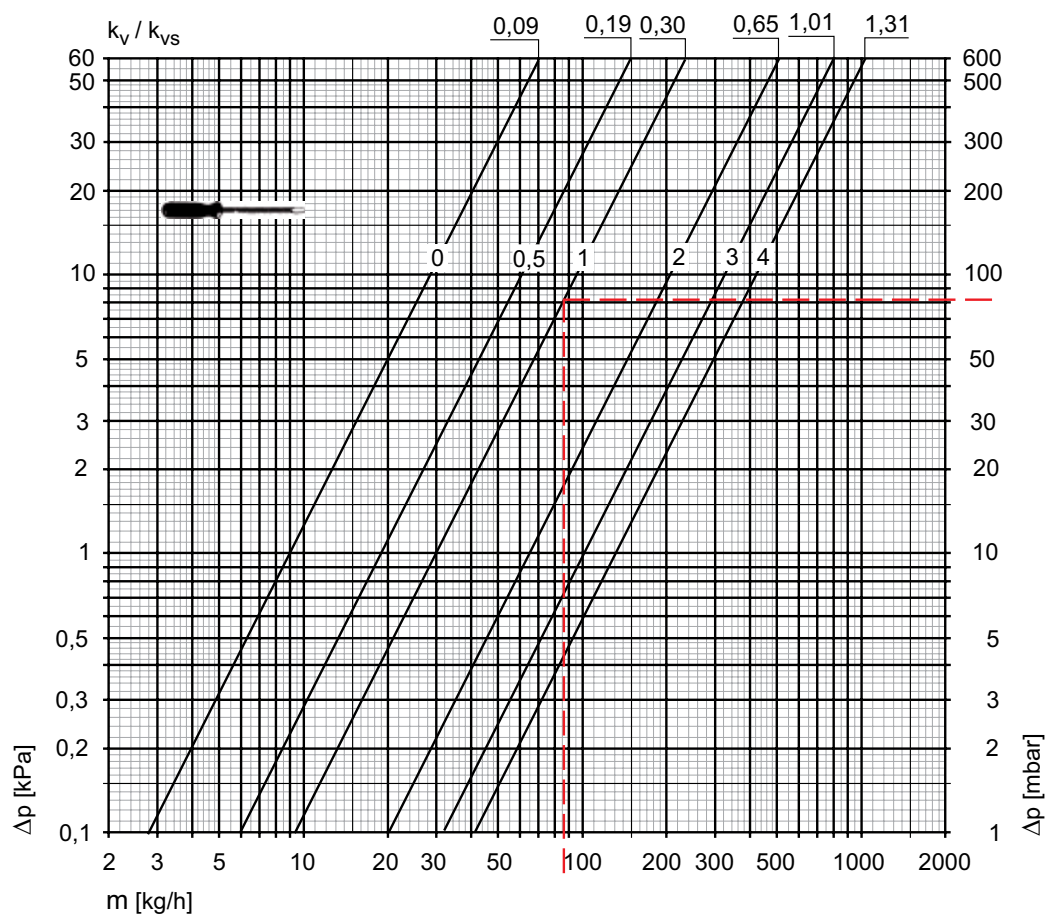
A TA Hydronics a Viega press csatlakozóit és a Viega prés szerszámokat ajánlja.

kenőanyag szennyeződések tömítetlenséget okozhatnak, és a legtöbb esetben az EPDM tömítések meghibásodásához vezetnek.

Az etilénglykol bázisú nitritmentes fagyálló és korrózió elleni védőfolyadékok alkalmazásánál figyelni kell a gyártó által megadott összetételre, különösen az egyes adalékok koncentrációjára.

Műszaki adatok

$K_v/K_{vs} = \text{m}^3/\text{h}$ 1 bar nyomásesés mellett.



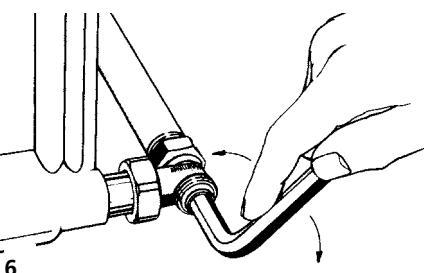
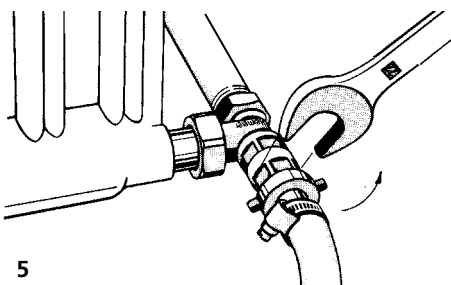
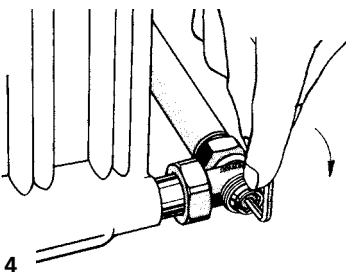
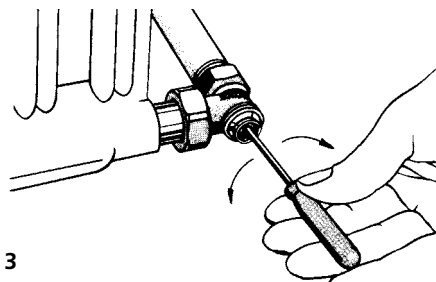
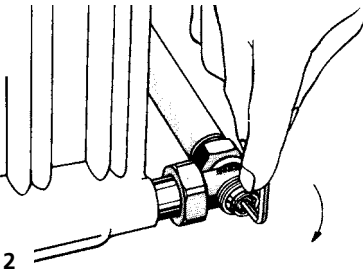
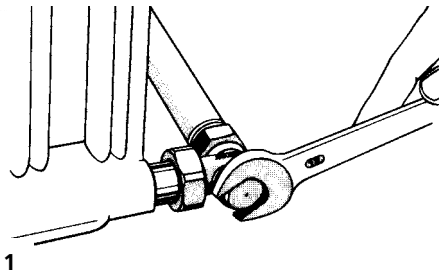
Szám példa

Keresett:
Előbeállítási érték

Adott:
Fajtandó nyomáskülönbség $\Delta p = 82$ mbar
Hőteljesítmény $Q = 2000$ W
Hőfoklépcső $\Delta t = 20$ K (70/50 °C)

Megoldás:
Tömegáram $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2000 / (1,163 \cdot 20) = 86$ kg/h
Csavarhúzó fordulatok száma = 1.0 (a diagramból)

Kezelés



Előbeállítás

A zárókupakot egy SW 19 villáskulccsal lecsavarni (1. ábra). Egy 5 mm-es imbuszkulcs segítségével az orsó ütközésig való jobbra forgatásával a szelepet zárni (2. ábra). A szabályozókupot egy 4 mm-es csavarhúzóval jobbra forgatva ütközésig zárni (legkisebb beállítási érték 0). A kívánt tömegáramot a csavarhúzó balra forgatásával beállítani (3. ábra). A beállítási értéket a diagramból lehet kiolvasni. Az orsót az 5 mm-es imbuszkulcs jobbra forgatásával ütközésig nyitni. A zárókupakot visszacsavarni egy SW 19 villáskulccsal meghúzni (1. ábra).

Az előbeállítási érték a fűtőtest leürítése során sem változik meg.

Elzárás, ürítés és feltöltés

A zárókupakot egy SW 19 villáskulccsal lecsavarni (1. ábra). Egy 5 mm-es imbuszkulcs segítségével az orsó ütközésig való jobbra forgatásával a szelepet zárni (2. ábra). Egy 10 mm-es imbuszkulcs balra forgatásával a nyomóelemet enyhén meglazítani. (6. ábra). A 0301-00.102 cikkszámú töltő-ürítő szerelvényt a Regulux csavarzat menetére felcsavarni és egy SW 22 villáskulccsal az alsó hatlapfejű részt kissé meghúzni. A tömlőcsatlakozót (1/2"-tömlő) a töltő-ürítő szerelvény csatlakozó menetére felcsavarni. Egy SW 22 villáskulccsal a felső hatlapfejű részt (tömlő felőli oldal) ütközésig balra forgatva nyitni. **Figyelem: A radiátor előremenő vezetékébe épített szelepnél zárva kell lennie!**

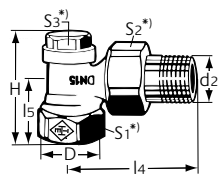
Termosztatikus szelepeknél a termosztátfejet kicserélni a védőkupakra és azzal zárni a szelepet. A fűtőtest légbeszívását biztosítani kell! A tömlő kifolyó nyílásának a fűtőtest szintje alatt kell lennie (5. ábra). A fűtőtestet ezután le lehet szerelni. Termosztatikus szelepeknél a szeleptestet egy védőkupakkal

A fűtőtest ürítése a töltő-ürítő szerelvény nélkül

A zárókupakot egy SW 19 villáskulccsal lecsavarni. (1. ábra) Egy 5 mm-es imbuszkulcs segítségével az orsót ütközésig való jobbra forgatásával a szelepet zárni. **Figyelem: A radiátor előremenő vezetékébe épített szelepnél zárva kell lennie!**

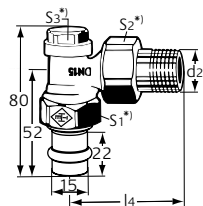
Egy 10 mm-es imbuszkulcs balra forgatásával a nyomóelemet meglazítani (az ürítéshez alkalmas méretű lapos tálcát kell használni). A fűtőtest légbeszívását biztosítani kell! A fűtőtestet ezután le lehet szerelni. Egy 10 mm-es imbuszkulcs jobbra forgatásával a nyomóelemet meghúzni, kb. 6- 8 Nm (6. ábra). A fűtőtest feltöltéséhez a műveleteket fordított sorrendben kell elvégezni.

Cikkek



Sarok

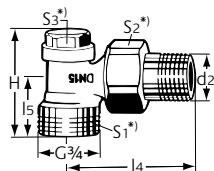
DN	D	d2	l4	l5	H	Kvs	Cikkszám
10	Rp3/8	R3/8	52	22	50	1,31	0351-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	54	1,31	0351-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	56,5	1,31	0351-03.000



Sarok

15 mm –es Viega Press csatlakozással

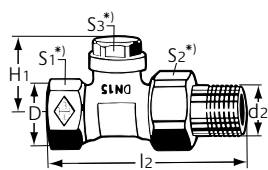
DN	d2	l4	Kvs	Cikkszám
15	R1/2	58	1,31	0341-15.000



Sarok

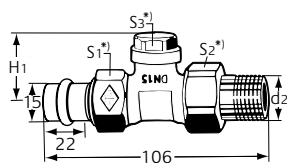
G 3/4 külső menettel

DN	d2	l4	l5	H	Kvs	Cikkszám
15	R1/2	58	26	54	1,31	0361-02.000



Egyenes

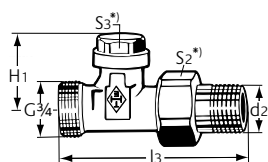
DN	D	d2	l2	H1	Kvs	Cikkszám
10	Rp3/8	R3/8	75	33,5	1,31	0352-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	33,5	1,31	0352-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	33,5	1,31	0352-03.000



Egyenes

15 mm –es Viega Press csatlakozással

DN	d2	H1	Kvs	Cikkszám
15	R1/2	33,5	1,31	0342-15.000



Egyenes

G 3/4 külső menettel

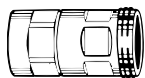
DN	d2	l3	H1	Kvs	Cikkszám
15	R1/2	88	33,5	1,31	0414-02.000

*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm
 S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm
 S3: DN10-20=19mm

Beépítési méretek a DIN 3842 1. sorozat szerint.

Kvs = A teljesen nyitott szelepen 1 bar nyomáskülönbség hatására áthaladó térfogatáram, m³/h.

Tartozékok



Töltő-ürítő szerelvény

1/2" tömlőcsatlakozással

Cikkszám

0301-00.102

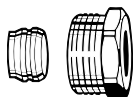


Imbuszkulcs

10-es DIN 911 a csavarzat nyitására és elzárására

Cikkszám

0101-10.256



Szorítógyűrűs csatlakozó

Réz- vagy lágyacélcsövekhez.

Csatlakozás Rp3/8 - Rp3/4 belső menethez.

Fém a fémhez csatlakozás.

Nikkelezett vörösöntvény.

0,8-1 mm cső falvastagságnál

támasztóhüvely alkalmazása szükséges.

A csőgyártó utasításait be kell tartani.

Cső Ø

DN

Cikkszám

12

10 (3/8")

2201-12.351

15

15 (1/2")

2201-15.351

16

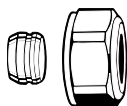
15 (1/2")

2201-16.351

18

20 (3/4")

2201-18.351



Szorítógyűrűs csatlakozó

Réz- vagy lágyacélcsövekhez.

Csatlakozás G3/4 külső menethez.

Fém a fémhez csatlakozás.

Nikkelezett vörösöntvény.

0,8-1 mm cső falvastagságnál

támasztóhüvely alkalmazása szükséges.

A csőgyártó utasításait be kell tartani.

Cső Ø

Cikkszám

12

3831-12.351

15

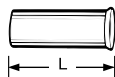
3831-15.351

16

3831-16.351

18

3831-18.351



Támasztóhüvely

1 mm falvastagságú réz- vagy lágyacél csövekhez.

Sárgaréz.

L

Ø

Cikkszám

25,0

12

1300-12.170

26,0

15

1300-15.170

26,3

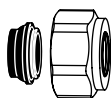
16

1300-16.170

26,8

18

1300-18.170



Szorítógyűrűs csatlakozó

Réz- vagy lágyacélcsövekhez.

Csatlakozás G3/4 külső menethez.

Lágy tömítéssel.

Nikkelezett vörösöntvény.

Cső Ø

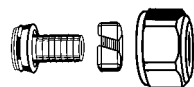
Cikkszám

15

1313-15.351

18

1313-18.351



Szorítógyűrűs csatlakozó

Műanyag csövekhez.

Csatlakozás G3/4 külső menethez.

Nikkelezett vörösöntvény.

Cső Ø

Cikkszám

14x2

1311-14.351

16x2

1311-16.351

17x2

1311-17.351

18x2

1311-18.351

20x2

1311-20.351



Szorítógyűrűs csatlakozó

Többrétegű csövekhez.

Nikkelezett vörösöntvény.

Cső Ø

Cikkszám

Csatlakozás G3/4 külső menethez

16x2

1331-16.351

Csatlakozás Rp1/2 belső menethez

16x2 *)

1335-16.351



*) Az 1995. 4. hó után készült szelepekhez használható.

